

¡Ahorra un 20% en nuestra gama de muelas de pedestal!



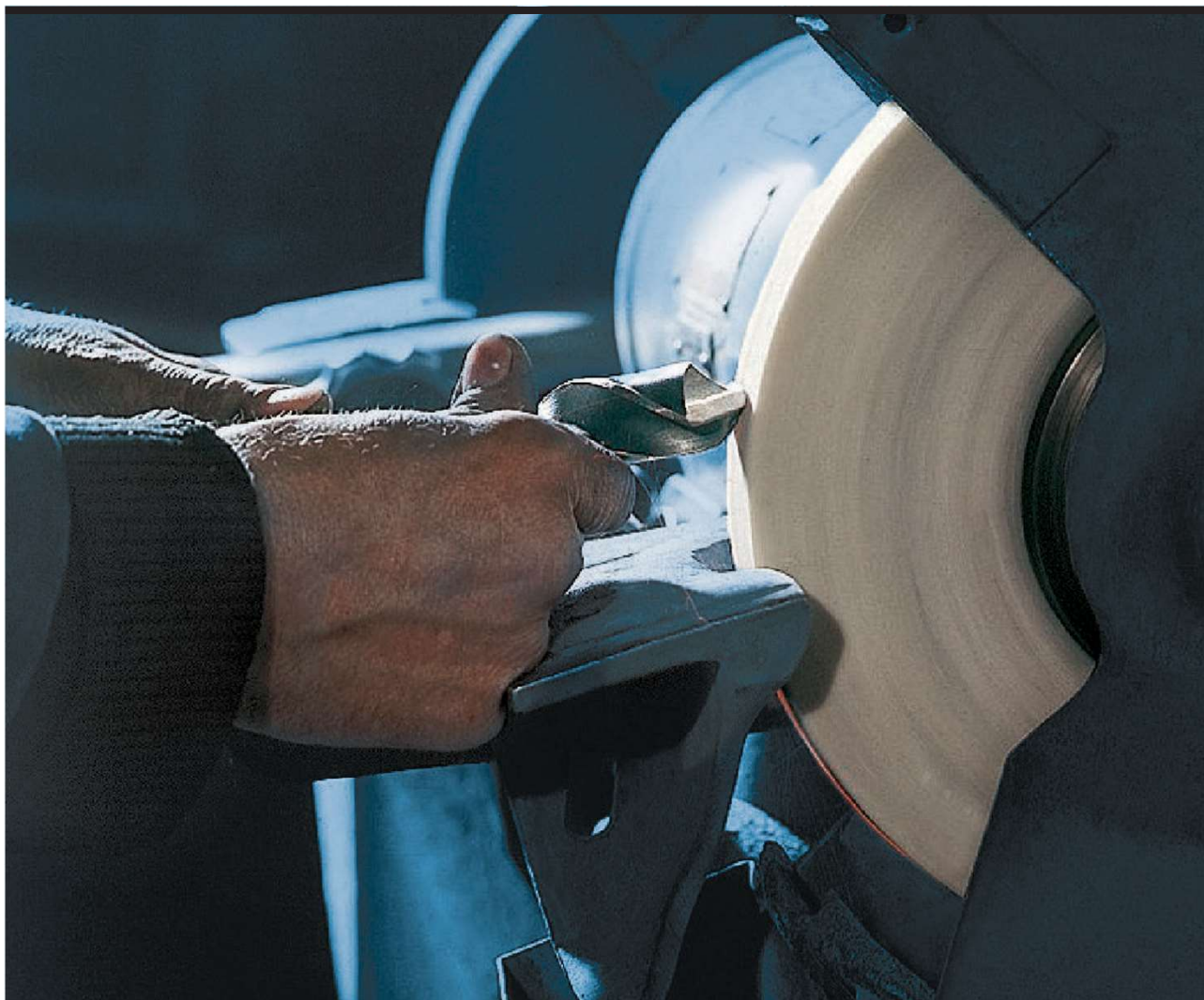
-20%

Ve un paso más allá con tu selección de muelas de pedestal: Compra al menos dos referencias (iguales) de nuestro catálogo de productos de rectificado de precisión, y disfruta de un 20% de descuento *

**Promoción válida del 5 al 31 de marzo de 2025.*

No se puede combinar con otras ofertas o descuentos.

Los casquillos reductores quedan excluidos de esta promoción.



Muelas de pedestal

El pedestal es una máquina versátil utilizada en muchos talleres para el mecanizado de diversos materiales.

La gama de muelas de pedestal de Tyrolit ofrece por tanto la muela adecuada para cualquier material.

Las muelas con la especificación de aplicación universal destacan especialmente por su funcionamiento suave y su fácil manejo. En cada

paquete se incluye un conjunto de arandelas de reducción para un correcto montaje. El propio embalaje resulta adecuado para su apilamiento

en estantes, lo cual permite ahorrar espacio y costes de almacenamiento.

Recomendaciones de aplicación

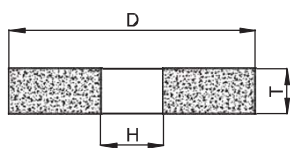
Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado		No templado Templado								
10A		●	●							●	●	
89A			●	●	●	●				●	●	
C					●	●	●	●		●	●	

● Muy recomendado ● Recomendado en determinados casos

Consejos de aplicación

- Desbaste de aceros de baja aleación sin temple con corindón normal = 10A
- Reamolado de herramientas de acero rápido con corindón superior blanco = 89A
- Afilado de herramientas de metal duro solo con carburo de silicio = C

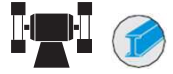
Formas



Forma 1

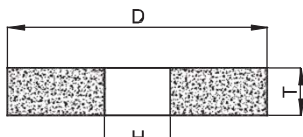
Muelas para esmeriladoras de pedestal Cerámico convencional

para aceros de baja aleación y no aleados



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado									
10A		●	●							●	●	

Artículos de stock recomendados



Forma 1

Las muelas para esmeriladoras de pedestal con aglomerante vitrificado se utilizan principalmente en talleres y empresas de reparación. Se pueden utilizar universalmente para el esmerilado y el afilado de diversos componentes. Las especificaciones a medida permiten utilizarlas en un amplio rango de aplicaciones, desde el rectificado grueso al acabado fino.

Estas muelas se suministran en embalajes adecuados para minoristas, así que ocupan un espacio de almacenamiento mínimo. En el paquete se incluye una arandela de reducción que también puede pedirse por separado.

	Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m / s
	1	7205	150x20x32	10A 46 N5A V217	40
		2693	150x20x32	10A 60 M5A V217	40
		52223	150x25x32	10A 46 N5A V217	40
		2758	150x25x32	10A 60 M5A V217	40
		2962	175x25x32	10A 60 M5A V217	40
		68134	175x25x51	10A 60 M5A V217	40
		548815	175x32x32	10A 60 M5A V217	40
		466337	180x20x31,75	10A 60 M5A V217	40
		600134	200x20x32	10A 36 N5A V217	40
		15842	200x20x32	10A 46 N5A V217	40
		15839	200x20x32	10A 60 M5A V217	40
		31694	200x25x32	10A 46 N5A V217	40
		502978	200x25x31,75	10A 60 N5A V217	40
		9572	200x25x32	10A 60 M5A V217	40
		3217	200x25x32	10A 80 M5A V217	40
		116708	200x25x51	10A 46 N5A V217	40
		718361	200x25x51	10A 60 M5A V217	40
		664256	200x32x51	10A 36 N5A V217	40
		675264	200x32x51	10A 46 N5A V217	40
		516594	200x32x51	10A 60 M5A V217	40
		3474	250x25x32	10A 60 M5A V217	40
		664261	250x32x32	10A 36 N5A V217	40
		3538	250x32x32	10A 60 M5A V217	40
		737812	250x32x51	10A 60 M5A V217	40
		110032	300x40x51	10A 60 M5A V217	40
		34983	300x40x76	10A 60 M5A V217	40



Artículos en stock alternativos

Forma	Número	DxPxA	Especificación	V _{máx} m / s
1	34046758	125x15x32	10A 36 M5A V17	40
	34046770	125x15x32	10A 60 M5A V17	40
	147626	125x20x32	10A 60 M5A V17	40
	147698	125x20x32	10A 36 M5A V17	40
	34046759	150x15x32	10A 36 M5A V17	40
	34046772	150x15x32	10A 60 M5A V17	40
	146965	150x20x32	10A 60 M5A V217	40
	147574	150x20x32	10A 36 P5A V17	40
	147601	150x25x32	10A 36 P5A V17	40
	16577	175x20x32	10A 36 P5A V17	40
	147600	175x25x32	10A 36 P5A V17	40
	147656	200x20x40	10A 36 P5A V17	40
	146910	200x25x32	10A 36 P5A V17	40
	147652	200x25x51	10A 36 P5A V17	40
	34046763	200x32x40	10A 36 P5A V17	40
	34046781	200x32x40	10A 60 M5A V17	40
	34046764	250x25x40	10A 36 P5A V17	40
	34046765	250x32x40	10A 36 P5A V17	40
	147701	250x32x51	10A 36 P5A V17	40
	34046785	300x40x40	10A 60 M5A V17	40
	32981	350x50x127	10A 24 Q5A V17	40

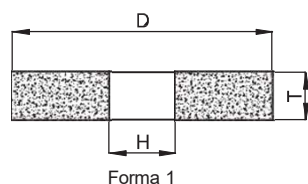
**Muelas para esmeriladoras de pedestal
Cerámico convencional**

para aceros de alta aleación y acero rápido



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación	Aceros de alta aleación	Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado							
89A		●	●	●	●			●	●	

Artículos de stock recomendados



Esta muela es la preferible para el esmerilado y el afilado de aceros sensibles a la temperatura y herramientas de acero rápido. El uso de corindón blanco hace posible un rectificado particularmente frío, de modo que la pieza no se someta a una carga térmica adicional.

Ofrecemos un amplio espectro de dimensiones que abarca las aplicaciones más comunes. En el paquete se incluye una arandela de reducción que también puede pedirse por separado.




Artículos de stock recomendados

	Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m/s
	1	34046786	125x15x32	89A 60 L5A V217	40
		2536	125x20x32	89A 60 M5A V217	40
		281719	125x20x32	89A 80 M5A V217	40
		449559	125x20x32	89A 46 M5A V217	40
		664052	150x13x25	89A 80 M5A V217	40
		34046788	150x15x32	89A 60 L5A V217	40
		2697	150x20x32	89A 46 M5A V217	40
		2699	150x20x32	89A 60 M5A V217	40
		764468	150x20x32	89A 80 M5A V217	40
		2762	150x25x32	89A 60 M5A V217	40
		147614	150x25x32	89A 80 L5A V217	40
		853353	150x25x32	89A 46 M5A V217	40
		2916	175x20x32	89A 60 M5A V217	40
		543615	175x20x32	89A 80 M5A V217	40
		2973	175x25x32	89A 80 L5A V217	40
		16022	175x25x32	89A 60 M5A V217	40
		377415	175x25x51	89A 80 M5A V217	40
		723118	175x25x51	89A 60 M5A V217	40
		3020	175x32x32	89A 60 M5A V217	40
		918448	175x32x32	89A 80 M5A V217	40
		294034	180x6x31,75	89A 60 K5A V217	40
		502206	180x6x31,75	89A 100 K5A V217	40
		796178	180x13x31,75	89A 46 K5A V217	40
		217525	180x20x31,75	89A 46 K5A V217	40
		466342	180x20x31,75	89A 60 K5A V217	40
		841043	180x25x31,75	89A 46 K5A V217	40
		31048	180x25x31,75	89A 60 K5A V217	40
		541741	200x10x32	89A 60 L5A V217	40
		471114	200x20x31,75	89A 60 M5A V217	40
		3142	200x20x32	89A 46 M5A V217	40
		3145	200x20x32	89A 60 M5A V217	40
		820958	200x20x32	89A 80 M5A V217	40
		664048	200x20x51	89A 46 M5A V217	40
		826839	200x20x51	89A 80 M5A V217	40
841086	200x20x51	89A 60 M5A V217	40		
3224	200x25x32	89A 60 M5A V217	40		
3220	200x25x32	89A 46 M5A V217	40		
39540	200x25x32	89A 60 M5A V217	40		

MUELAS DE PEDESTAL



	Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m/ s
	1	129550	200x25x32	89A 80 M5A V217	40
		33435	200x25x51	89A 80 L5A V217	40
		50184	200x25x51	89A 46 M5A V217	40
		534539	200x25x51	89A 60 M5A V217	40
		34046791	200x32x40	89A 60 L5A V217	40
		78379	200x32x51	89A 80 M5A V217	40
		99864	200x32x51	89A 46 M5A V217	40
		723117	200x32x51	89A 60 M5A V217	40
		831179	250x25x32	89A 60 M5A V217	40
		3545	250x32x32	89A 60 M5A V217	40
		126665	250x32x32	89A 80 M5A V217	40
		111799	250x32x51	89A 60 M5A V217	40
		34046794	300x40x40	89A 60 L5A V217	40
		867598	300x40x51	89A 60 M5A V217	40
		30840	300x40x76	89A 60 M5A V217	40

Artículos en stock alternativos

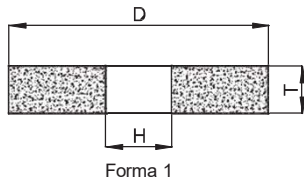
Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m/ s
1	73667	150x10x20	89A 80 L5A V55	40
	103872	150x20x16	89A 60 M5A V55	40
	413774	150x20x20	89A 60 L5A V217	40
	7210	150x20x32	89A 60 K5A V217	40
	122996	200x20x20	89A 60 L5A V217	40
	184247	200x20x20	89A 60 M5A V55	40
	3144	200x20x32	89A 60 K5A V217	40
	16615	200x20x32	89A 46 K5A V217	40
	68340	200x25x20	89A 60 M5A V55	40
	122997	200x25x20	89A 60 L5A V217	40
	3222	200x25x32	89A 60 K5A V217	40
	7374	200x25x32	89A 80 L5A V217	40
	146630	200x25x32	89A 46 K5A V217	40
	407610	250x10x32	89A 60 K5A V217	40
	127554	300x32x127	89A 60 K5A V217	40
	327449	180x20x31,75	454A46L7GV3	40

Muelas para esmeriladoras de pedestal Cerámico convencional para carburo de tungsteno y fundición



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado									
C												

Artículos de stock recomendados




Para afilar herramientas con punta de carburo sólido o carburo de tungsteno, solo deben utilizarse muelas específicas de carburo de silicio. Debido a su especial tipo de grano, es posible obtener buenos resultados incluso en piezas de trabajo extremadamente duras. Estas muelas también puede utilizarse para fundición. En el paquete se incluye una arandela de reducción que también puede pedirse por separado.

Artículos de stock recomendados

	Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m / s
	1	706631	125x15x32	C 60 J5 V15	40
		2529	125x20x32	C 80 J5 V15	40
		664185	150x13x25	C 80 J5 V15	40
		56155	150x16x32	C 80 J5 V15	40
		2658	150x20x20	C 80 J5 V15	40
		2680	150x20x32	C 46 K5 V15	40
		123633	150x20x32	C 80 J5 V15	40
		861009	150x20x32	C 60 K5 V15	40
		2751	150x25x32	C 46 K5 V15	40
		2753	150x25x32	C 80 J5 V15	40
		333180	150x25x32	C 60 K5 V15	40
		34165304	150x32x32	C 60 J5 V15	40
		2905	175x20x32	C 80 J5 V15	40
		2956	175x25x32	C 80 J5 V15	40
		9653	175x25x51	C 80 J5 V15	40
		466343	180x20x31,75	C 60 J5A V15	40
		76712	200x10x32	C 80 J5 V15	40
		7348	200x20x20	C 80 J5 V15	40
		3132	200x20x32	C 46 K5 V15	40
		3135	200x20x32	C 80 J5 V15	40
596597	200x20x32	C 60 K5 V15	40		

MUELAS DE PEDESTAL

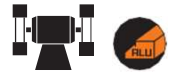


Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m/ s	
	1	872497	200x20x51	C 80 J5 V15	40
		3186	200x25x20	C 80 J5 V15	40
		3206	200x25x32	C 46 K5 V15	40
		3210	200x25x32	C 80 J5 V15	40
		819893	200x25x32	C 60 K5 V15	40
		263506	200x25x51	C 60 K5 V15	40
		822622	200x25x51	C 80 J5 V15	40
		103851	200x25x76,2	C 80 J5 V15	40
		34165307	200x32x40	C 60 J5 V15	40
		9651	200x32x51	C 80 J5 V15	40
		879608	200x32x51	C 46 K5 V15	40
		75079	250x25x32	C 80 J5 V15	40
		49680	250x25x76	C 80 J5 V15	40
		58964	250x32x32	C 80 J5 V15	40
		822623	250x32x51	C 80 J5 V15	40
		822624	300x40x51	C 80 J5 V15	40
		9652	300x40x76	C 80 J5 V15	40

Artículos en stock alternativos

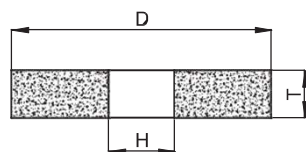
Forma	Número	DxPxA	Especificación	Vmáx m/ s
1	11182	150x20x32	C 120 J5 V15	40
	146906	150x20x32	C 80 J5 V15	40
	450328	150x20x32	C 60 J5A V15	40
	146644	150x25x32	C 80 J5 V15	40
	3208	200x25x32	C 60 J5 V15	40
	72045	203x20x32	C 120 J5 V15	40
	59861	203x25x32	C 120 J5 V15	40
	28584	350x32x127	C 60 J5 V15	40

Muelas cerámicas convencionales para rectificadora de pedestal para metales no férricos



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación	Aceros de alta aleación	Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado		No templado Templado						
C	●					●		●	●	

Artículos de stock recomendados



Forma 1

Una especificación de corte limpio y desarrollo propio para muelas de rectificadora de pedestal permite mecanizar metales no férricos como aluminio, aleaciones de aluminio, bronce, cobre, aleaciones de cobre y titanio. El carburo de silicio de gran calidad se encarga del mecanizado de superficies sin esfuerzo y del rebarbado de piezas de trabajo. Gracias a los embozamientos mínimos de la muela abrasiva se reducen los tiempos de repasado, o bien se alargan los ciclos de repasado.

	Forma	Número	DxPxA	Especificación	UE
	1	34287482	125x20x32	C46 H5A V18	1
		34287483	150x20x32	C46 H5A V18	1
		34287486	175x25x32	C46 H5A V18	1
		34287490	200x25x51	C46 H5A V18	1

Accesorios para rectificadoras de pedestal

Arandelas de reducción

El conjunto de arandela de reducción incluido minimiza la gama de herramientas necesarias y ahorra espacio de almacenamiento. Las arandelas de

reducción están disponibles de manera gratuita para utilizarlas con todas las muelas para esmeriladoras de pedestal.



	Forma	Número	DxPxA
	100RR	111434	32x19x16
		667841	51x10x31,75
		911408	51x9x32
		111436	76x9x40



Muelas de afilado y pulido

El pedestal es una máquina versátil utilizada en muchos talleres para el mecanizado de diversos materiales. La gama de muelas de pedestal de Tyrolit ofrece por tanto la muela adecuada para cualquier material.

Las muelas de afilado y pulido de Tyrolit son especialmente flexibles y ofrecen un perfilado sencillo. Gracias a su estructura, pueden crear rápidamente las superficies

más finas. Cuando se utilizan a la velocidad recomendada, ofrecen una larga vida útil y un rectificado especialmente frío. Al utilizarlas, mejorará la capacidad de corte de

sus herramientas y se beneficiará de su manejo más sencillo. De este modo, los filos cortantes de sus herramientas podrán volverse a afilar rápidamente.

Recomendaciones de aplicación



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado									
C		●	●	●	●	●	●	●			●	
C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● Muy recomendado

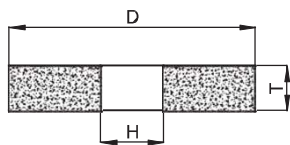
● Recomendado en determinados casos

Consejos de aplicación

- Pulido de acero, metal no férrico, metal noble, metal sinterizado o plástico (C240-BE15)
- Acabado fino de diversos componentes mecánicos de precisión como relojes, gafas, ingeniería médica (C150-BE13)
- Rectificado de efecto (C46-BE16 y C46-BE19F)
- Rebarbado (C80-BE15)
- Asentado de cuchillos de cocina y navajas de todo tipo (C400-BE15)

- No adecuado para bordes afilados, grandes rebabas y elevado arranque de material
- Para el asentado, rebarbado y afilado de cuchillas, cuchillos divisores y hachas (C400-BE15)
- Piedra repasadora (aglomerante cerámico) para muelas abrasivas elastic (véase el capítulo „Repasado y afilado“)
- $V_s = 16-32$ m/s, velocidad periférica máxima de trabajo para pedestal

Formas



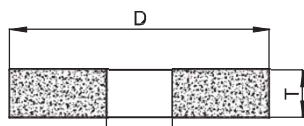
Forma 1

Muela asentadora para herramienta de corte para acero, acero rápido acero inoxidable y carburo de tungsteno



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado									
C		●	●	●	●	●	●	●			●	

Artículos de stock recomendados



Forma 1

Este producto se desarrolló especialmente para afilar instrumentos de corte. Su tamaño de grano y el sistema de aglomerante a medida permiten obtener un rectificado particularmente frío. Su superficie fina mejora la capacidad de corte y la duración de las herramientas de corte. Preste atención al sentido de giro de la muela mientras se utiliza. **La muela asentadora debe moverse siempre hacia afuera del filo cortante. Además, el diámetro de la brida de fijación debe ser de al menos dos tercios del diámetro de la muela.**

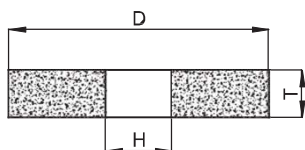
	Forma	Número	DxPxA	Especificación	V _{máx} m / s	Grado de dureza	Observaciones
	1	10016	125x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	Asentado de filos de corte
		7133	125x25x20	C 800 - BE11	25	Medio	
		2540	125x25x32	C 800 - BE11	25	Medio	
		669110	150x20x20	C 800 - BE11	25	Medio	
		7204	150x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	
		669109	175x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	

Muestras de acabado fino y pulido para acero, acero rápido, acero inoxidable, carburo de tungsteno y fundición



Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado Templado	No templado Templado									
C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Artículos de stock recomendados



Forma 1

La especificación elástica blanda de esta muela le permite seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no altera la geometría de la superficie. Se puede utilizar para pulido, acabado fino, rectificado de efectos, rebardado, mateado y asentado. Sin embargo, no es adecuada para grandes rebabas ni rendimientos de arranque elevados. **Adicionalmente, el diámetro de la brida de sujeción debe ser al menos 2/3 del diámetro de la muela.**

	Forma	Número	DxPxA	Especificación	V _{máx} m / s	Grado de dureza	UE	Observaciones		
	1	19435	125x20x20	C 400 - BE15	20	Medio	1	Asentado de cuchillos de cocina		
		7203	150x20x32	C 400 - BE15	20	Medio	1			
		22411	200x25x32	C 400 - BE15	20	Medio	1			
				802276	150x10x25	C 150 - BE13	16	Blando	1	Mejora de la superficie de piezas de trabajo desbastadas previamente (escaso arranque de material)
				2661	150x20x20	C 150 - BE15	20	Medio	1	
				71212	150x20x20	C 400 - BE16	32	Duro	1	
				7186	150x20x20	C 80 - BE15	20	Medio	1	
				22257	150x20x32	C 150 - BE16	32	Blando	1	
				320369	200x25x20	C 240 - BE15	20	Medio	1	
				7362	200x25x20	C 80 - BE15	20	Medio	1	
				32765	200x25x32	C 150 - BE15	20	Medio	1	